

HPW300-B18

Bomba Portátil



Características y Beneficios

Aplica para todas las configuraciones.

Construido incorporando el escape del sistema de cebado. De accionamiento rápido y anticongelante.

Rotación de la válvula de descarga - Rápido y fácil disposición para la manguera.

Bomba de alta eficiencia. Impulsor mecanizado de tolerancia estrecha y anillos de desgaste para asegurar mayor eficiencia.

Fácil mantenimiento de la bomba. El cuerpo de la bomba junto con una banda de acero inoxidable que permite una rápida remoción de la bomba para sus servicios.

Motor Briggs & Stratton de la serie Vanguard - potente y silencioso.

La HPW300-B18 es la nueva serie de bombas portables, la mayor emoción en años de desarrollo de bombas. Innovadoras características se han diseñado para proporcionar un rendimiento sin precedentes y una facilidad única de operación. La bomba ha sido diseñada por Asistencia de Computador precisamente coincide con la bomba de la serie HP con motores de Briggs & Stratton serie Vanguard. Esto permite el máximo rendimiento de los rangos de flujos diseñados.

La versión Portátil es compacta y ligera. La unidad se monta en una base de acero, equipada con una estructura contra golpes y cuatro asas para facilitar el transporte por dos hombres. El depósito de combustible es integrado como una plataforma de polietileno reticulado de 3 galones de capacidad y permite que la bomba funcione dos horas bajo condiciones normales de funcionamiento.

La potencia es proporcionada por el respetado motor Briggs & Stratton modelo Vanguard. El poder del Vanguard proviene de una mecánica confiable, enfriado por aire, de 18 de BHP, VTwin, válvula sobre cabeza (OHV). El diseño de válvulas sobre cabeza ofrece más poder que el diseño de motor convencional con válvulas laterales. Tiene un arranque eléctrico y un jalador con retorno (choke) de respaldo para garantizar el arranque en todas las condiciones. Todas estas características vienen en un cómodo diseño compacto.

Todos los detalles y las características de la Bombas HALE - Portátiles han sido cuidadosamente diseñadas y construidas para años de funcionamiento.



PARAMETROS DE RENDIMIENTO

390 GPM @ 25 PSI

310 GPM @ 50 PSI

250 GPM @ 75 PSI

150 GPM @ 100 PSI

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPAMIENTO BOMBA

Tipo: Bomba de abastecimiento

Estructura: tubo de acero con asas

Conexión de succión: 3" NPT Hembra, 4" Victaulic

Conexión de descarga: 2.5" NST Macho. Gira sobre un eje 175° para facilitar la conexión de la manguera

NOTA: conexiones de succión y descarga de tamaños de rosca para unidades estándar.

Consulte HALE Representante de Ventas para una completa gama de adaptadores instalados en fábrica para cumplir con cada necesidad del usuario.

Cuerpo y voluta: de aluminio

Impulsor: 8 3/4 pulgadas (222.25 mm) Bronce cubierto de silicón

Eje de la bomba: el eje del motor con manga de bronce

Cojinete: Tipo de bola

Cebador: Escape de Venturi, 20 pulgadas (508mm) HG

Caudal máximo: 400 GPM (1514LPM) @ 50 PSI (3,5 BAR)

Presión máxima: 120 PSI (8 bar)

Peso: 176 libras (79 kg)

Longitud: 27-5/8 pulgadas (657mm)

Ancho: 19-1/4 pulgadas (235 mm)

Altura: 20-1/4 pulgadas (514 mm)

INSTRUMENTACIÓN

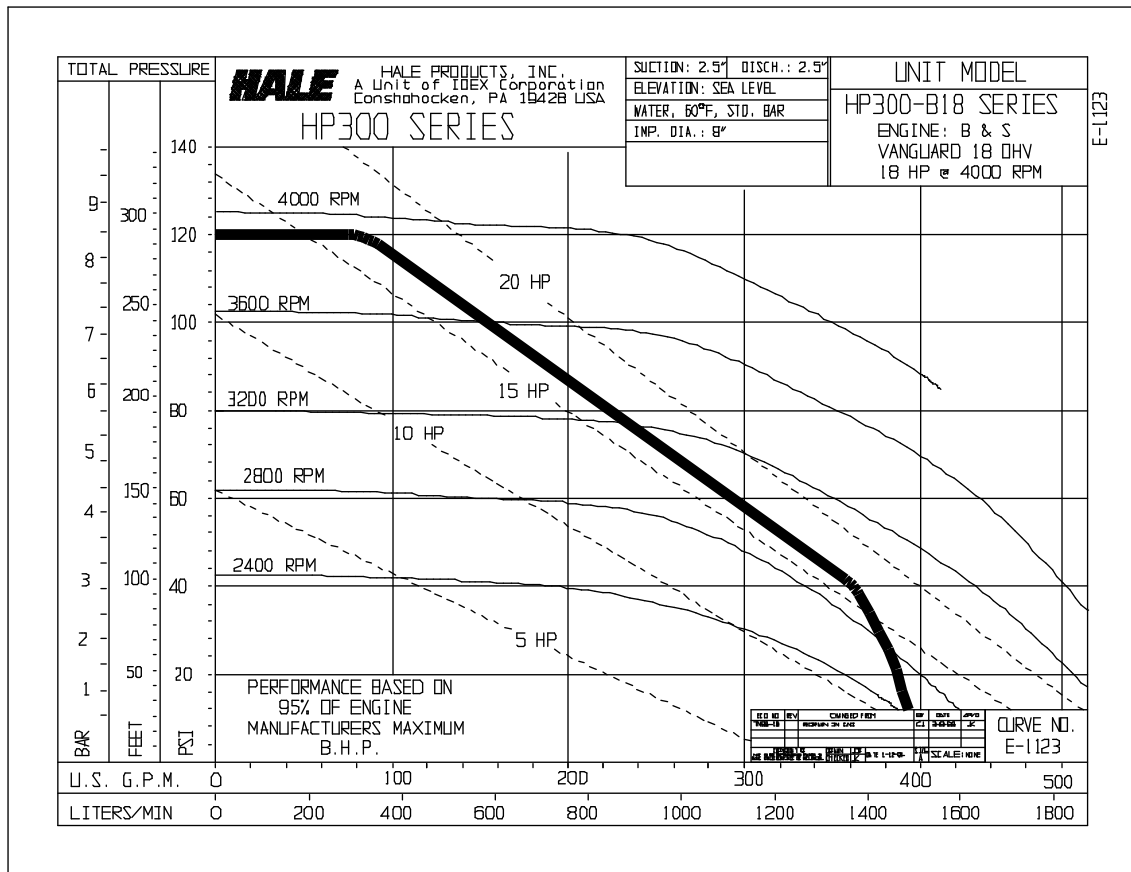
Acelerador
 Control de cebador
 Interruptor maestro On / Off
 Botón pulsador de arranque
 Control del estrangulador
 Luz de advertencias de baja presión de aceite
Manómetro de descarga: 2 ½ pulgadas (63,5 mm) de diámetro. Relleno de glicerina, de 0 a 400 PSI (de 0 a 28 bar)

OPCIONES DISPONIBLES

- Adaptadores de succión
- Adaptadores de descarga
- TRV-120-P válvula térmica de alivio
- Recubrimiento de protección para aplicaciones de agua de mar

MOTOR (batería incluida)

Marca: Briggs y Stratton Vanguard ™
Modelo: Serie 350400
Tipo: eje horizontal, refrigerado por aire, VTwin OHV
Potencia: 18 CV (13,4 kW) a 4000 RPM
Par: 30 pies libras (40,7 N-M).
Carrera máxima a la 2600 RPM.
Diámetro x carrera: 2.83 pulgadas x 2-3/4 (72 x 77 mm)
Desplazamiento: 34-3/4 pulgadas cúbicas (570 cc)
Capacidad de aceite: 3.0 litro (1,4 litros)
Tanque de combustible: Acero
Capacidad de combustible: 3 galones (12 litros) 2 horas de funcionamiento
Eléctrico: 16 AMP alternador
Emisiones: Cumple con Norma 1994 CARB



Distribuido por:



Sudamerica Spiro Fire S.A.
 E-mail: ventas@ssf.com.pe • www.ssf.com.pe
"Nuestro servicio detrás de la línea de fuego"



HALE PRODUCTS, INC. A Unit of IDEX Corporation
 700 Spring Mill Avenue • Conshohocken, PA
 19428 TEL: 610-825-6300 • FAX: 610-825-6440
www.haleproducts.com